

BSC1510.500F.ES Revo

Rotativo integral 15Hp-10b



Datos técnicos

Potencia: **15 C.V.**

Aire efectivo: **1550 l / m**

Depósito: **500 l**

Presión: **10 bar**

Secador fr.: **Si Inc**

Alimentación: **400 V**

Fases: **3 ud**

A.E.T: **Si Inc**

Nivel sonoro: **69 dB**

Peso: **442 Kg**

Medidas: **207x80x168 cm**

Referencia: **683PM2A922**

Descripción

Compresor de tornillo con depósito, secador frigorífico, controlador electrónico y filtro.